

## Rutin för tillverkning av skumbetong

**Nedanstående rutin beskriver tillverkning av skumbetong antingen på fabrik eller på arbetsplats.**

- 1 Delmaterialen skall väljas med utgångspunkt från vald densitet och användningsområde. Vid densiteter  $< 1000 \text{ kg/m}^3$  bör maximal stenmaximum på sandfraktionen inte överstiga 4 mm dvs fraktionerna 0-1, 0-2 eller 0-4 mm kan väljas.  
Skumbildaren kan vara syntetisk eller proteinbaserad. Proteinbaserade skumbildare får endast användas utomhus i mark. Proteinbaserade skumbildare har normalt högre tryckhållfasthet jämfört med syntetiska skumbildare.
- 2 Skummet tillverkas i därför avsedd skumgenerator. Densiteten på tillverkat skum skall ligga mellan 70 – 80 gram/liter. Detta kontrolleras genom vägning av skummet i ett volymbestämt kärl. När skumgeneratoren ställts in och densiteten på skummet ligger mellan 70 – 80 gram/liter kontrolleras skumflödet från skumgeneratoren genom att fylla ett volymbestämt kärl t.ex ett fat, varefter tiden att fylla fatet mäts.
- 3 Med utgångspunkt från önskad densitet på skumbetongen väljs recept enligt Betonghandboken Material Kapitel 35.9. Tabell 35.8.2. Hänsyn skall tas till att densiteten på skumbetongen ökar under transport och vid eventuell pumpning. Utgå ifrån att densiteten ökar med minst 10%.
- 4 Försatsen tillverkas med recept enligt punkt 3 ovan. Utbredningsmättet på försatsen skall ligga på ca 400 mm.
- 5 Inblandningen av skummet sker genom att vald och förprovad kvalitet på skummet fylls på direkt i blandare, i stupet mellan blandare och bil eller direkt i bil. Blandningstiden skall uppgå till minst 15 minuter.
- 6 Densiteten på skumbetongen verifieras genom mätning av vikten av skumbetongens densitet i ett volymbestämt kärl.
- 7 Vid leverans kontrolleras skumbetongens densitet direkt innan denna går i form.